

Inhaltsverzeichnis

1	Ausgangssituation	3
2	Arbeitsprogramm	4
3	Forschungsergebnisse	6
3.1	Ergebnisse der Literaturlauswertung und der Herstellerbefragung	6
3.1.1	Literaturrecherche	6
3.1.2	Befragung der Öl-Hersteller	7
3.2	Ergebnisse der Stabilitätsuntersuchungen unter Wassereinfluß	9
3.2.1	Ergebnisse der Untersuchung der Feuchtaufnahme	9
3.2.2	Ergebnisse der Untersuchung der Hydrolysestabilität von POE-Ölen	10
3.3	Bestimmung der Mischungslücke von zwei R134a-Kältemaschinenöl-Gemischen	13
3.4	Ergebnisse tribotechnischer Untersuchungen an POE-Gebraucht-Ölen	14
3.5	Ergebnisse der Untersuchungen mit dem Alkylbenzen-Öl DEA Triton S46F	17
3.6	Ergebnisse der Maschinenversuche mit R22 und POE-Öl	19
3.7	Ergebnisse der Autoklavenuntersuchungen mit Zusatzstoffen.	21
4	Wirtschaftliche Bedeutung	24
5	Literatur	24

Anlage 1 ILK-B-8/98-1783
Schenk, J.; POE-Öle - Literaturbericht

Anlage 2 ILK-B-1-8/99-1809
Knabe, M.; Feuchtaufnahme von POE-Ölen

Anlage 3 ILK-B-8/99-1810
Knabe, M.; Hydrolysestabilität von POE-Ölen

Anlage 4 ILK-B-8/99-1846
Heide, R., et al.; Verbesserung der Ölrückführung durch Zumischung von Pentan in R134a

Anlage 5 ILK-B-8/99-1817
Knabe, M., Lippold, H.; Maschinenversuche mit R22 und POE-Öl